



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Шлифмашина угловая DT-0267



Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с пособием по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента. Производитель оставляет за собой право вносить изменения, направленные на повышение качества и надежности, в конструкцию изделия (которые могут быть не отражены в этом документе) без предварительного уведомления.

1. Назначение

1.1 Шлифмашина угловая предназначена для зачистки, шлифовки, резки металлов и неметаллов в бытовых условиях с помощью шлифовального или отрезного круга без подачи воды.

1.2. Шлифмашина используется со шлифовальными кругами ГОСТ 23182-78, отрезными кругами ДСТУ ГОСТ 21963-2002, а также кругами для обработки камня, бетона.

1.3. Шлифмашина предназначена для работы в условиях умеренного климата при температуре от минус 15 до плюс 40°С, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.4. Допускается непрерывная работа инструмента не более 10 мин., затем перерыв 15 мин.

1.5. Питание инструмента осуществляется от сети переменного тока. Напряжение питающей сети $220 \pm 5\%В$, частота 50Гц.

1.6. Машина оснащена двойной изоляцией (класс II ГОСТ 12.2.013.0-91), заземлять машину не требуется.

2. Технические характеристики

Наименование	DT-0267
Макс. диаметр круга, мм	125
Диаметр посадочного отверстия круга, мм	22
Обороты на холостом ходу, об/мин	11000
Резьба шпинделя	M14
Размер шпинделя под ключ, мм	16
Плавный пуск	-
Положения боковой ручки	2
Поворотная рукоятка	-
Регулятор оборотов, диапазон	-
Вес, кг	1,8

3. Комплектация

Шлифмашина - 1
Ручка - 1
Ключ - 1
Руководство по эксплуатации - 1
Упаковка – 1

4. Конструкция и принцип работы



1 – фиксатор шпинделя
2 – корпус редуктора
3 – защитный кожух
4 – ручка
5 – клавиша пуска

Передача вращения от электропривода к шпинделю осуществляется через редуктор. На корпусе редуктора 2 имеется фиксатор шпинделя 1, позволяющий производить смену круга без применения второго ключа.

На шпинделе прижимной гайкой крепится отрезной или шлифовальный круг. Кожух 3 предназначен для защиты работника от летящих искр, продуктов износа круга. Ручка 4 для удобства в работе устанавливается в одном из двух положений. Во избежание включения машины при случайном нажатии на клавишу пуска 5 в машине данная кнопка конструктивно выполнена совместно с блокировкой пуска.

5. Меры безопасности

Для работы следует надевать прочную обувь, плотную негорючую одежду, защитные перчатки и очки, а также применять средства защиты органов дыхания и слуха.

Допустимое суммарное время работы в течение рабочего дня длительностью 8 ч без средств индивидуальной защиты от шума составляет 70 мин. Допустимое суммарное время непрерывного вибрационного воздействия – не более 120 мин и может быть произвольно распределено в течение рабочего дня длительностью 8 ч. Увеличение времени работы возможно при условии применения средств индивидуальной защиты от шума и вибрации.

Необходимо всегда содержать рукоятки электроинструмента в сухом, чистом состоянии, не допуская на их поверхностях наличия влаги или масла.

При работе с электроинструментом запрещается:

- работать с электроинструментом в состоянии усталости, болезни, после приема лекарств, алкоголя;
- превышать предельно допустимую продолжительность работы, указанную в паспорте электроинструмента;
- нахождение посторонних наблюдателей, детей и животных на территории, где предполагается использовать электроинструмент;
- передавать электроинструмент лицам, не имеющим права пользоваться им;
- оставлять электроинструмент, присоединенный к сети, без надзора;
- работать с электроинструментом при наличии повреждений корпуса, шнура питания, штепсельного соединения, нечеткой работы выключателя, если инструмент неправильно отрегулирован, не укомплектован, с ненадежно закрепленными деталями;
- работать электроинструментом с приставных лестниц;
- использовать электроинструмент при плохих погодных условиях, при повышенной влажности в особо опасных помещениях (подвалы, траншеи, колодцы, металлические сосуды, баки, котлы и т.п.), при температуре окружающего воздуха ниже -15°C и выше +40°C, вблизи легковоспламеняющихся материалов, взрывоопасных паров или пыли;
- натягивать, перекручивать и перегибать кабель питания, ставить на него груз, а также допускать пересечение его с тросами, кабелями и рукавами газосварки;
- прикосновение шнура питания к горячим, сырым или масляным поверхностям;
- обработка незакрепленных и свободно подвешенных деталей.

Электроинструмент должен быть отключен от сети штепсельной вилкой:

- при смене рабочего инструмента, установке насадок и регулировке;
- при переносе инструмента с одного рабочего места на другое;
- при перерыве в работе;
- при прекращении электропитания;
- при ощущении хотя бы слабого действия электрического тока.

ВНИМАНИЕ! Руководствуйтесь следующими указаниями:

- применяйте машину только в соответствии с назначением, указанным в данном руководстве по эксплуатации;
- не пользуйтесь кругами, имеющими рабочую скорость менее 80 м/с, а также с механическими повреждениями;
- прижимная гайка должна быть завернута до упора, независимо от того, установлен на шпинделе круг или нет;
- не обрабатывайте абразивные, упругие, эластичные материалы и изделия, содержащие асбест;
- при обработке камня алмазным отрезным кругом рекомендуется применять круг меньшего

- диаметра - это обеспечит высокую скорость резания и продлит срок службы машины;
- при работе выберите подачу, обеспечивающую нормальную (без ударных нагрузок) работу;
- меняйте положения ручки или рукоятки только после выключения электропривода и полной остановки машины;
- не нажимайте фиксатор шпинделя при вращающемся шпинделе;
- не обрабатывайте влажные поверхности;
- не эксплуатируйте машину без защитного кожуха;
- соблюдайте осторожность при установке круга, а также при переносе машины с установленным кругом;
- не перекашивайте в плоскости резания отрезной круг – он может заклинить и разлететься;
- замену круга производите после его остывания;
- в зоне отлета искр не должно быть легковоспламеняющихся материалов;
- следите, чтобы вентиляционные отверстия всегда были чистыми и открытыми;
- рабочее место в закрытом помещении должно быть оборудовано вытяжной вентиляцией.

6. Порядок работы

6.1. Перед началом работы, не включая штепсельную вилку в сеть, выполните внешний осмотр электроинструмента, при этом обратите внимание на целостность шнура питания, защитной изоляции, штепсельной вилки, корпуса, надежность крепления прижимной гайки, ручки, рукоятки;

6.2. Закрепите на шлифмашине защитный кожух, установите ручку и рукоятку в удобное для вас положение.

6.3. Нажмите фиксатор шпинделя и проверните вручную шпиндель до срабатывания фиксатора. Не отпуская фиксатор, при помощи ключа, открутите на шпинделе прижимную гайку.

Контролируйте усилие при откручивании, большим усилием можно сломать установочное место фиксатора шпинделя. Если прижимная гайка заклинила и не поддается, используйте проникающие смазки, ключ 16 или 18мм для фиксации шпинделя под внутренней шайбой.

6.4. Установите на внутреннюю шайбу круг, удерживая фиксатор в нажатом состоянии, закрутите вручную прижимную шайбу и несильно подтяните ее ключом. При установке шлифовального круга толщиной 6мм прижимную гайку нужно устанавливать выступающей частью внутрь. Неправильная установка круга приводит к поломке машины.

6.5. Не включая машину, проверьте рукой свободное вращение круга.

6.6. Подключите шлифмашину к сети, затем направьте электроинструмент так, чтобы никто не находился в плоскости вращения или в направлении возможного разлета круга и проверьте четкость работы клавиши пуска. Если при включении шлифмашины круг вибрирует, замените его.

6.7. Надежно закрепите обрабатываемый материал, используя струбцины или тиски.

6.8. Включите шлифмашину дайте возможность кругу набрать обороты до приведения в контакт с обрабатываемым материалом.

Примечание. В первые часы работы машины из вентиляционных отверстий редуктора может выделяться избыточное количество смазки, заложенной в редуктор.

6.9. По окончании работы отключите машину от сети, снимите круг. Очистите машину от загрязнений, протрите сухой салфеткой.

7. Техническое обслуживание

7.1. Текущее обслуживание.

Текущее обслуживание производится потребителем.

В текущее обслуживание входит:

- очистка машины от загрязнения по окончании работы;
- подтяжка крепежных деталей (при необходимости).

7.2. Периодическое обслуживание.

Периодическое обслуживание производится после каждых 50 ч наработки и включает:

- проверку состояния коллектора якоря;
- осмотр и, при необходимости, замену щеток;
- осмотр и, при необходимости, замену смазки редуктора.

Замену щеток следует производить при их длине менее 8мм. Выводные концы щеток не должны быть натянуты и должны обеспечивать свободное перемещение щеток в щеткодержателе при их износе в процессе эксплуатации.

После замены щеток включите машину на холостом ходу для приработки щеток не менее чем на 3 мин.

Смазку редуктора необходимо производить смесью, состоящей из 60-70 процентов (весовых частей) смазки ЛС-1П ТУ 38.УССР 201145-77 и 30-40 процентов (весовых частей) масла И-20А ГОСТ 20799-88, предварительно удалив старую смазку.

Периодическое обслуживание производится в мастерских по гарантийному ремонту и техническому обслуживанию.

8. Условия транспортировки, хранения и утилизации

Условия транспортировки электроинструмента соответствуют условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения электроинструмента - 1 по ГОСТ 15150-69.

Электроинструмент должен храниться в коробке, в отапливаемых или вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности воздуха 75 % при плюс 15°С (среднегодовое значение).

Материалы, применяемые в машине, обеспечивают безопасную утилизацию.

9. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие электроинструмента показателям, указанным в инструкции по эксплуатации, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи с отметкой в инструкции по эксплуатации, но не более 18 месяцев со дня выпуска. В случае отсутствия отметки продавца о продаже, гарантийный срок эксплуатации исчисляется от даты выпуска.

Гарантийный срок хранения электроинструмента 18 месяцев от даты изготовления.

Гарантийные обязательства изготовителя не действуют, если продавец продал потребителю электроинструмент, гарантийный срок хранения которого истек.

Срок службы шлифмашины угловой 6 лет.

Производитель гарантирует возможность использования электроинструмента по назначению в течение срока службы при условии проведения технического обслуживания или ремонта (после окончания гарантийного срока эксплуатации техническое обслуживание и ремонт производится за счет потребителя).

Порядок выполнения гарантийного ремонта:

- при обнаружении существенного дефекта, изделие с гарантийным талоном, документом о продаже и листом, в котором объясняется ситуация выявления дефектов необходимо передать в сервисный центр INTERTOOL TM или торговой организации, продавшей изделие;

- гарантийный ремонт или замена изделия с дефектом осуществляется бесплатно в течение 14 дней с даты получения изделия сервисным центром; по согласованию с потребителем срок гарантийного ремонта может меняться;

- инструмент принимается в ремонт в чистом виде;

- при отказе в гарантийном ремонте сервисный центр по требованию потребителя предоставляет акт технической экспертизы с указанием причин отказа;
- претензии от третьих лиц не принимаются;
- заменены дефектные узлы, детали переходят в собственность INTERTOOL TM.

Гарантия не распространяется на случаи:

- отсутствует документ на покупку или документ на покупку не относится к данному изделию;
 - отсутствует гарантийный талон со штампом торговой организации, датой продажи, печатью и подписью продавца;
 - неправильно оформлен или не заполнен гарантийный талон;
 - удаленный, потертый или изменен заводской серийный номер изделия, а также вытертые или измененные данные в инструкции по эксплуатации или гарантийном талоне;
 - если изделие некомплектно и эта некомплектность могла быть обнаружена при продаже;
 - потребителем нарушены требования и правила инструкции по эксплуатации;
 - изделие потерпел механических повреждений;
 - выявлены раскрытия, попытка раскрытия, ремонт изделия неуполномоченными на это лицами;
 - использованы комплектующие, не предусмотренные производителем;
 - вентиляционные каналы изделия забиты пылью или стружкой;
 - внутри изделия обнаружены посторонние предметы;
 - обнаружены следы заклинивания деталей при отсутствии масла или следы перегрузки
 - одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
 - повреждения изделия возникшие по вине потребителя - эксплуатация изделия с признаками повышенного искрения;
 - изделие испытал влияние действия непреодолимых сил (пожар, наводнение, молния), а также дождя, снега, излишней влаги, агрессивной среды;
 - несоответствие параметров напряжения в электросети потребителя, указанным в инструкции по эксплуатации изделия, использование удлинителей с сечением провода не соответствующим мощности электродвигателя, а также в результате искрения в соединениях электросети, удлинителей и т.п.
 - повреждения изделия вследствие неправильной транспортировки или хранения;
 - использование не по назначению, профессиональное или промышленное использование изделия бытового назначения;
 - если дефект связан с эксплуатационным износом изделия и его составляющих (угольные щетки, аккумуляторы, электрические шнуры, патроны, зажимные устройства перфораторов, шпиндели, валы, цанги, ключи, дополнительные рукоятки, линейки, параллельные упоры, накладки, адаптеры, шлифовальные подошвы, зажимные гайки к шлифовальным машинам и пилам, защитные кожухи, резиновые кольца, демпферы, ремни, уплотнительные, компрессионные запасные части, биты, пилы, диски, сверла, фрезы, горюче-смазочные материалы), а также в результате невыполнения требований производителя по проведению регламентных работ по техническому обслуживанию изделия.
- При предоставлении по просьбе потребителя технического обслуживания, потребитель платит за ремонт, связанный с заменой деталей, смазкой, чисткой, мойкой и вследствие естественного износа составляющих изделия (угольные щетки, аккумуляторы, электрические шнуры, патроны, зажимные устройства перфораторов, шпиндели, валы, цанги, ключи, дополнительные рукоятки, линейки, параллельные упоры, накладки, адаптеры, шлифовальные подошвы, зажимные гайки шлифовальных машинок и пил, защитные кожухи, резиновые кольца, демпферы, ремни, уплотнительные, компрессионные запасные части, биты, пилы, диски, сверла, фрезы, горюче-смазочные материалы и т.п.).

